



Você cuida do seu negócio,
nós cuidamos da sua
caixa separadora.



O PRINCIPAL OBJETIVO DESSE PRODUTO É A DEGRADAÇÃO DE RESÍDUOS DE ÓLEO MINERAL.

Benefícios:

- O Bio Cubo favorece a aplicação mais rápida e prática com maior facilidade para redução dos resíduos oleosos em caixas separadoras de água e óleo.
- O Bio Cubo HC proporcionará redução da necessidade de coleta e destinação do óleo, esse é um custo que deve ser levado em consideração.
- Esse produto degrada os resíduos e ajuda na adequação aos parâmetros, mas não elimina completamente o óleo.
- Redução de odor.

Disponível no tamanho de **5 libras** que trata aproximadamente **400 m³**.



www.superbac.com.br

 **SUPERBAC**
Nature-driven intelligence