

FALCO



**Detector de VOC fixo
para máxima
segurança do
trabalho da indústria
e planta industrial**



A tecnologia PID mais segura do mundo agora é ainda mais segura! O FALCO funciona até mesmo em condições meteorológicas extremas, como ambiente de alta umidade.

Desempenho máximo

- O único detector VOC especificamente projetado para condições meteorológicas extremas
- A Tecnologia Typhoon interrompe a formação de condensação dentro do PID
- A Tecnologia de ponta do sensor minimiza tempos de desvio e de parada

Segurança máxima

- Elimina leituras falsas encontradas em outros sensores
 - Display de status colorido, que podem ser visualizados a uma distância de até 20 metros em locais com iluminação natural
 - Equipado com lâmpada de longa vida para um uso contínuo de dois anos
- Aprovação Ex d

Flexibilidade máxima

- Modelos com bomba incorporada ou difusos disponíveis
- Unidade bombeada ideal para locais de difícil acesso
- Modelo difuso reduz custos de manutenção
- Quatro escalas de detecção disponíveis
- Fator de resposta selecionável para flexibilizar a seleção dos VOC

...Detecção de PID em que você pode confiar!



O FALCO é a última geração de detectores (PIDs) da Ciência ION que detectar continuamente uma ampla gama de componentes orgânicos voláteis (VOCs).

A revolucionária Tecnologia Typhoon é exclusiva do FALCO que protege o sensor da condensação da umidade para maior confiabilidade em condições climáticas severas. Além disso, o FALCO incorpora a Tecnologia de Eletrodo de Barreira patenteada, que anula os efeitos da umidade do ar nos terminais.

O FALCO oferece um desempenho de ponta; confiabilidade, precisão e resultados confiáveis, assim pode-se ter a certeza de que os funcionários e a fábrica recebem proteção máxima continuamente. Com a sua resistência à umidade e design de anti contaminação, o desvio é minimizado e o tempo de funcionamento estendido, poupando tempo e custo para o seu negócio.

Oferecendo o máximo em segurança o FALCO supera leituras falsas encontradas com outros PIDs. Sua tela colorida de status de LED pode ser vista de uma distância de vinte metros em ambientes com iluminação natural, assegurando que você seja claramente alertado para os riscos presentes.

O FALCO possui um sensor de Segurança Próprio localizado externamente para rápida e fácil manutenção sem a necessidade de uma autorização para trabalho a quente. Certificação dupla permite que uma manutenção seja feita no FALCO sem que seja necessário remover a alimentação.

Simples de operar o FALCO possui uma interface intuitiva para o usuário. Possui cinco interruptores magnéticos com confirmação de LED, uma tela OLED de alto contraste e interface gráfica, garantindo instalação e manutenção fácil e rápida.

RS485 (Modbus®), 4-20mA e saídas de Relé são padrão para todos os modelos. As saídas de Relé são configuráveis tanto para alarmes altos quanto baixos, condições de falhas ou sincronização de ciclo de teste.

O FALCO oferece o máximo em flexibilidade e pode ser adquirido como um dos quatro intervalos de detecção tanto em uma opção com bomba como difusa. Com um modelo difuso, os custos de manutenção são mantidos a um mínimo sem uma bomba que necessite de manutenção.

Tipo	0-10ppm	0-50.0ppm	0-1000ppm	0-3000ppm
Sensibilidade	0.001ppm	0.01ppm	0.1ppm	1ppm
BOMBEADO	✓			
		✓		
			✓	✓
DIFUSO	✓			
		✓		
			✓	✓

Amplie a garantia de seu instrumento FALCO

Registrando seu produto on-line dentro do prazo de um mês da compra sua garantia será estendida. Visite www.ionscience.com/instrument-registration

As aplicações incluem:

- Fabricação • Processamento • Refinarias e Petroquímicas
 - Química
- Tratamento de efluente • papel e celulose • Farmacêutica
 - IAQ • Qualidade de ar interior
- Sistemas de Recuperação de solventes • Pintura Industrial e Revestimento
- Monitoramento da linha de barreira • Qualidade do ar no exterior • Tanques de Fazendas • Abastecimento

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SENSOR

Foto ionização com lâmpada de 10.6 eV

INTERVALOS DE DETECÇÃO E SENSIBILIDADE

10.0 ppm* 0.001 ppm
 50.0 ppm* 0.01 ppm 1000 ppm*
 0.1 ppm
 3000 ppm* 1 ppm

TEMPO DE DETECÇÃO (T90)

<30 segundos (difusos)**

INTERFACE DO UTILIZADOR

Tela: OLED alto contraste branco e preto: 128(larg.) x 64(alt.) pixels Tamanho da Tela: 35mm (larg.) x 17,5mm (alt.)

5 interruptores magnéticos com confirmação de LED (para cima, para baixo, esquerda, direita e entrar).

Atuador magnético fornecido.

INDICADOR DE STATUS

Indicador de status brilhante e visível: VERMELHO, ÂMBAR, VERDE

CERTIFICAÇÃO

II 2G Ex d ib IIC
 T4 Gb ISO
 9001:2008

ESPECIFICAÇÃO AMBIENTAL

Sem bomba: -40°C a 60°C (-40°F a 140°F) Com bomba: -20°C a 60°C (-4°F a 140°F)
 0-100% RH e umidade de condensação

INTERFACE MECÂNICA

2 x pontos de entrada para cabo com roscas 3/4" NPT (esquerda e direita) 2 x 3/4" NPT para M20 Aço Inox (fornecido)

DIMENSÕES

Sem bomba: 200 (alt.) x 190 (larg.) x 125 (prof.) mm Com bomba: 290 (alt.) x 190 (larg.) x 125 mm (prof.)

PONTOS DE MONTAGEM

2 x M8

ALIMENTAÇÃO DE ENTRADA

Tensão de funcionamento: 12 a 40 Vdc Max. potência: 7 watts

SAÍDAS

4 a 20 mA (ativa e passiva)
 RS 485 suporta o protocolo Modbus®
 Relé x 2 SPST (60 Vdc 2A) - configurável

*Com base em gás Isobutileno
 **Quando ajustado para medição contínua o Modbus® é uma marca registrada da Schneider Electric



Fone: 19.3794.2900
 Hotline 24h 19.3794.2901
www.clean.com.br
clean@clean.com.br

