

Inovação
em análise de gás

JCS-100 Refrigerador tipo Compressor



APLICAÇÃO

- Para sistema de análise extrato
- Para monitoramento de emissões e processos
- Secagem contínua de amostra de gás a um ponto de orvalho baixo e constante
- Minimiza sensibilidades cruzadas do vapor de água e erros volumétricos

BENEFÍCIOS

- Alta vazão e ponto de orvalho constante
- Trocadores de calor fáceis de trocar
- Remoção contínua de condensado
- Operação de baixa manutenção

CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia comprovada e confiável
- Vários materiais do trocador de calor
- Uma ou duas vias de gás independentes
- Indicação de temperatura digital
- Bomba de condensado integrada
- Contato de status com feedback acústico
- Tecnologia de compressor com bypass a quente
- Monitoramento do sensor de temperatura
- Saídas de relé de status de voltagem sem



JCT

Analysentechnik
GmbH

Sondas de amostragem
de gás

Linhas de amostra
aquecidas

Refrigeradores de
amostra de gás

Tratamento de
condensado

Acessórios

Sistemas de
condicionamento

Conversores de
amostra de gás

MADE IN AUSTRIA



www.jct.at

DADOS TÉCNICOS

Modelo

Descrição	refrigerador de amostra
Princípio de resfriamento	refrigeração do compressor
Número de trocadores de calor / vias de gás	1 ou 2
Material do trocador de calor	Revestimento de alumínio, PVDF, Duran, SS316

Operação

Vazão máx* [NI/hr]	250
Máx. Temperatura de entrada de gás* [°C]	140
Máx. Ponto de Orvalho do gás* [°C]	80
Ponto de Orvalho na saída do gás	3°C
Estabilidade do ponto de orvalho (para condições de entrada constantes)	±0,2K
Temperatura ambiente	+5...+45 °C
Capacidade de refrigeração	160 W
Limites de alarme de temperatura	<0 / >+10°C
Pressão de operação com bomba de condensado	0,2...2,2 bara
Pressão de operação máx. sem bomba de condensado [bara]	2,5
Pronto para operação	< 20 min.
Queda de pressão a 100 NI/h	2 mbar

Estrutura

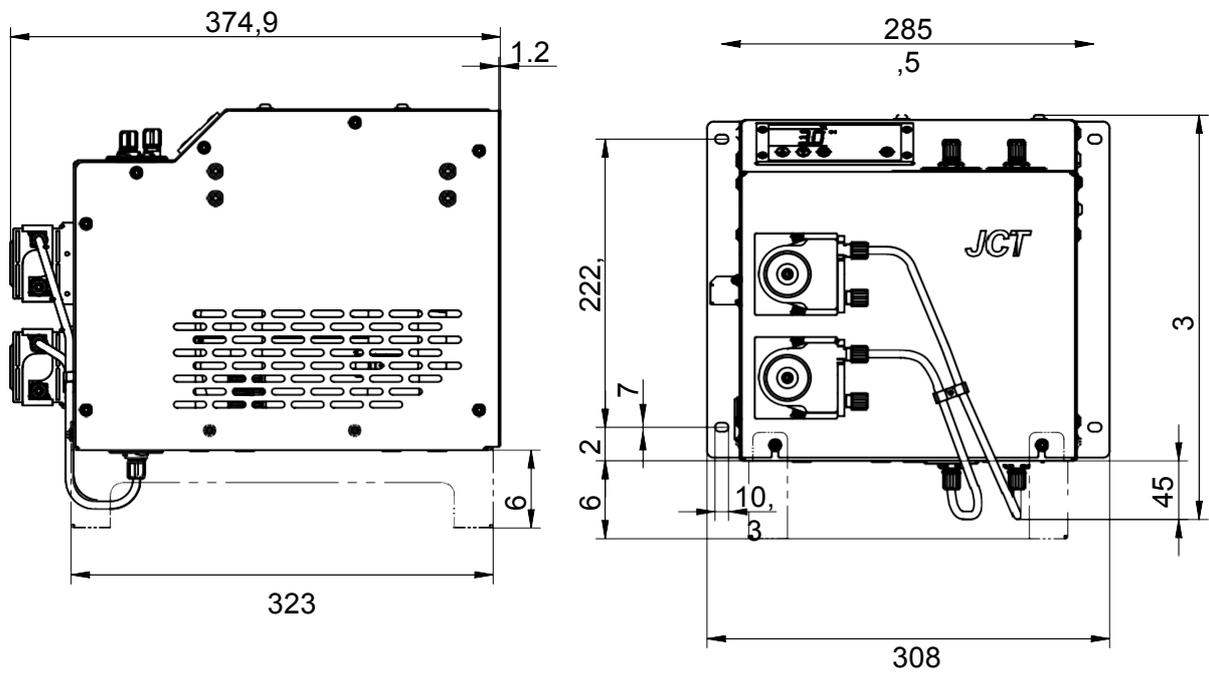
Dimensões gerais (LxAxP)	308 x 312 x 375 mm
Instalação	autônoma ou montagem na parede
Posição de montagem	horizontal
Peso	17 kg
Gabinete, cor	aço inoxidável
Volume morto por via de gás	67 ml
Conexão de amostra de gás e saída de condensado com bomba de condensação	Conexão da mangueira PVDF DN 4/6
Saída de condensado sem bomba de condensação	1/4" NPTi ou 3/8" NPTi
Classe de proteção	IP 20 (EN 60529)
Aprovações / Sinais	CE

Eletricidade

Alimentação	220...240 VAC 50/60 Hz ou 100...115 VAC 50/60 Hz
Consumo de energia (dependendo da carga e temperatura ambiente)	190 VA
Potência de conexão/sinal de status	Plugue IEC
Fusíveis	6,3AT no plugue IEC
On-time	100%
Indicação de temperatura	digital
Limite de status	<0 / >+10°C
Atraso de status	0,5 s
Relé de status	Contato livre de tensão máx. 230 VAC / 6 A min. 5 VADC / 5 mA
Terminais de conexão/faixa de aperto	Terminais tipo mola 0,5 mm ² ...2,5 mm ²

* Resultados da capacidade de arrefecimento efetiva a temperatura ambiente de 25°C e ponto de orvalho de saída de 3°C, podendo ser influenciados por outros parâmetros operacionais

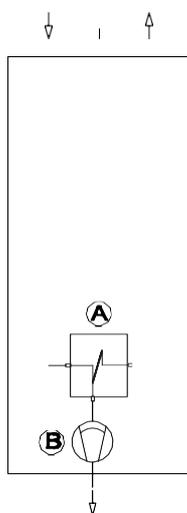
DIMENSÕES



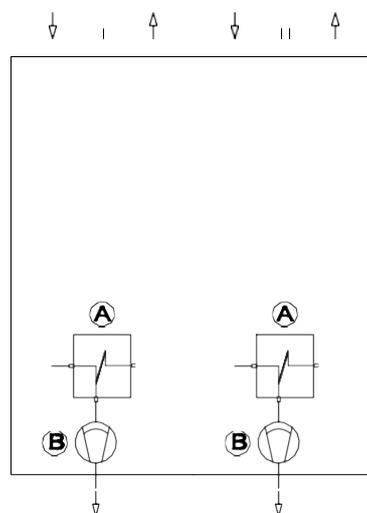
Dimensões em mm

FLUXO DE GÁS

1 via de gás



2 vias de gás



- | | |
|---|---|
| A | Trocador de calor ativamente arrefecido |
| B | Bomba de condensação (opção) |

