



dos gases em tempo real, a fim de protegr de maneira mais rápida e efetiva a segurança do lugar de instalação e os funcionários de produção.

O núcleo do RAEGuard 3- os sensores passam por uma seleção rigorosa e podem garantir um funcionamento confiável e estável do transmissor. O detector de gás combsutível utiliza tecnologia de sensor catalítico com una vida útil prolongada (> 5 anos) e um alto nível de anti-envenenamento. Os detectores de oxigênio e tóxicos adotam uma variedade de tecnologias de sensores eletroquímicos compensatórios; especialmente o detector de oxigênio pode evitar a calibração zerofree (Nitrogênio). Ao mesmo tempo, a tecnologia de detecção infravermelha NDIR de larga duração, anti-envenenamento e lívre de oxigênio permite que o RAEGuard 3 seja utilizado em um ambiente de detecção de gás maior e hostil.





Para sua Segurança -

- Todos adotam tecnologia de sensores avançada
- Compensação mais ampla dos fatores ambientais e de temperatura, mantém o instrumento confiável e estável.
- Desing redundante para a prevenção de "alarmes falsos".
- Indicações claras do status pode perceber o nível de risco no ambiente, inclusive em longa distância.
- Alarme integrado com opções visuais e sonoras, a luz e o som reforçam constantamente o sinal para que o alarme não seja ignorado.
- • Dispositivo de proteção opcional conta surtos incorporado para garantir uma instalação ao ar livre "sem preucupações"
- TUV SIL2

Auto - Gestão

- Lembreta da expiração da vida útil
- Lembrete de vencimento do período de calibração
- Alarme, STEL / TWA, falhas, advertências e outros lembetes de eventos
- Lembrete de código de falha

Transmissor Universal

- Custo de instalação simplificado e reduzido
- Redução de gestão de materiais
- Redução de peças sobressalene e de treinamento para usuários
- Requer manutenção mínima

Fácil de Usar

- Retroiluminação de LCD, com texto, gráfico de barras, dígitos e ícones, suporte EN e CN
- 3 indicadores de LED de alto reconhecimento e visibilidade
- Saída de corrente de 4-20 mA de 3 cabos que podem ser ajustados para evitar a atenuação do sinal causado pelo fio
- Comunicação HART® opcionais como padrão para diagnósticos e configurações remotas
- Bluetooth® opcional para orientação fácil operación e manutenção remota por meio de um



Abordagem econômica

- configuração de variedade de escaça completa dos detectores e oxigênio e tóxicos

 Intercâmbio de calor do módulo do sensor no local para tóxicos e
- intrusivo intrusivos por apenas uma pessoa
 Autoinbição durante a manutenção

De Fácil Instalação

- quadro , para uma montagem fácil em parede ou tubulação
 • 3/4 "NPT M, 1/2" NPTM / F, G3 / 4 "M / F, G1 / 2" F y M20 F várias
- Bloqueio de PCB reclinável que remove-se para dar acesso a área
- Bloqueio das tomadas de tipo plug/ plug removível para facilitar os cabos





Certificação

- China: Ex, CPA, CCCF
- EU: CE, EMC, ATEX
- IECEx
- TUV SIL2

Aplicações

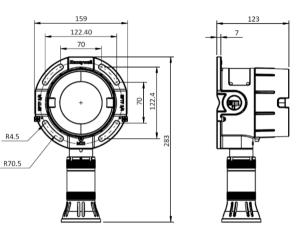
- Gás e petróleo
- Indústria química
- Transporte e armazenamento de petróleo e gás
- Bebidas e alimentação
- Refinarías
- Plantas de energía
- Plantas de ferro
- Laboratório • Instalações de águas
- residuais • Serviços Públicos e
- energía
- Planta farmacêutica
- Armazenamento de produtos químicos
- Indústria automotiva

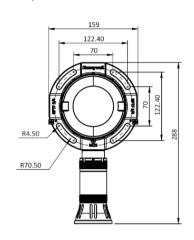
Instalação

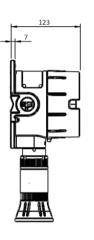
Dimensão de Instalação

O detector RAEGuard 3 Series é projetado para ser utilizado em atimosferas com potencial explosivo. A instalação dos detectores deve garantir seu rendimento a prova de explosões e seguir rigorosamente as normas nacionais pertinentes, para utilizar cabos blindados de grau industrial e pressestopas e conduites a prova de explosões.

Use um cabo de área de sessão transversal de 0,5 mm2 (20AWG) a 2,5 mm2 (13AWG) conforme necessário para garantir uma voltagem de funcionamento mínimo no detector, conforme o comprimento do cabo.





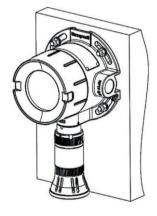


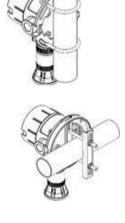
Dimensão de RAEGuard 3 Tóxico y Oxigêno

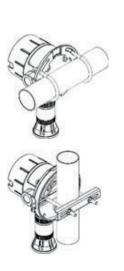
Dimensão de RAEGuard 3 Flammable y NDIR

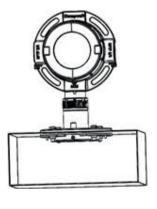
Unidades: mm

Modo de montagem









Montagem na Parede

Montagem em tubulação vertical ou horizontal (O kit de placa de montagem pode ser selecionado diretamente)

Montado em Duto

RAEGuard 3

Otros Accesorios









Guarda-sol / dilúvio Cone coletor

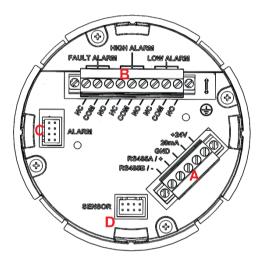
Adaptador de fluxo de gás

Kit de placa de montagem

Elétrico

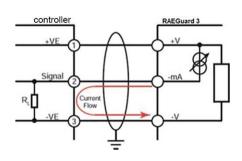
O transmissor RAEGuard 3 proporciona apenas saída de correntes de fonte. O comprimento máximo de cabo admitida pode ser referente aos valores recomendados no Manual do usuário

Terminais de Cabo RAEGuard 3



Terminais		Definição O	Observações		
	+24V	+VE Supply (16~32VDC)			
	4-20mA	4-20mA current & HART output	Controlador		
A	GND	-VE Supply	Controlador		
	RS485A/+	MODBUS A(+)	MODBUS RTU		
	RS485B/-	RS485B/- MODBUS B(-)			
В	LOW ALARM-NO	Low Alarm - Normally Open			
	LOW ALARM-COM	Low Alarm - Common			
	LOW ALARM-NC	Low Alarm - Normally Closed			
	HIGH ALARM-NO	High Alarm - Normally Open	Nota: Se a função não		
	HIGH ALARM-COM	High Alarm – Common	é comprada		
	HIGH ALARM-NC	High Alarm - Normally Closed	no momento		
	FAULT ALARM-NO	Fault - Normally Open	de compra, não haverá		
	FAULT ALARM-COM	Fault – Common	nao navera terminal		
	FAULT ALARM-NC	Fault - Normally Closed			
С	ALARM	External SP-07J/07A	Opcional		
D	SENSOR	Connect with sensor			

Configuração de origem do RAEGuard 3





- 161 ~						
Especificações '	Tecnicas					
Detector de Gás RAEGuard 3						
Uso	Transmissor universal com configuração padrão de saída MODBUS de 3 cabos, 4-20 mA e RS485 para uso com ampla variação de aplicações para detecção de riscos de gases inflmáveis, tóxicos e de oxigênio.					
Parámetros Elétricos						
Faixa de tensão da entrada	16-32VDC (24VDC nominal)					
Consumo máximo de energía	Células electroquímicas: 5.5 watts; Catalítico ou NDIR: 7,5 watts					
Saída de corrente	Completamente configurável 4 ~ 20mA (tipo de fonte) com protocolo HART® 7.2 opcional como as seguintes configurações pré-determinadas de saída de corrente 1mA Fault 2mA Inhibit (during configuration or setup) 3mA Warning 4mA~20mA Normal 22mA Overrange Nota: Quando a saída da corrente for inferior a 3 mA, a comunicação HART não funcionará corretamente.					
Terminales	5 terminais (14 terminais para usar com saída de turno), diâmetro do cabo de 0,5 mm2 (20 AWG) a 2,5 mm2 (13 AWG)					
Relés	3 x 2 A a 30 V CC. Selecionável, normalmente aberto ou normalmente fechado e ativado / desativado (progamável) e com trava / sem trava. Relés de alarme padrão energizados / sem trava. Ralé de alarme de falhas energizado / sem trava					
Comunicação	RS485, Modbus RTU * Bluetooth opcional					
Construção						
Carcaça do transmissor Material	Liga de Alumínio ou Aço Inoxidável 316					
Sensor Housing Material	Aço inoxidável 316					
Peso (aproximado)	Liga de Alumínio: 3,0 kg; Aço Inoxidável: 5,0 kg					
Montagem	Placa de montagem integral com 4 orifícios de montagem adequados para que M8 se ajuste na parede ou na tubulação					
Entradas	2 entradas de cabos / conduites NPT de 3/4 " e 1 entrada de sensor M25. 1 x plug fornecido para usar apenas 1 entrada. Selo para manter a classificação IP					
Rendimento****						
Repetibilidade	<2%					
Tempo de resposta (T90)	Dependendo do gás detectado					
Certificação						
Europa	ATEX: LEL/NDIR: CE2460					
Internacional	IECEx: LEL/NDIR: Ex db IIC T6 Gb Ta = -40°C a +65°C Toxic and Oxygen: Ex db ia IIC T6 Gb Ta=-20°C a +55°C					
China	LEL/NDIR: Ex d IIC T6 Gb Ex tD A21 IP66 T85°C Toxic and Oxygen: Ex d ia IIC T6 Gb Ex tD A21 IP66 T85°C CCCF, CPA					
EMC	EN50270:2015, IEC 61000-4-5					
Rendimento**	IEC60079-29-1 IEC 61508 (SIL Assessment, SIL2)					
Imunidade a sobretensão	Dispositivo de proteção contra sobretensões opcional, cumpre com GB / T 17626.5-2008 / IEC61000-4-5: 2005, cumpre com a "Classe de instalação 4"					
Ambiente						
Faixa IP	Toxic and Oxygen: IP66/67 LEL/NDIR: IP66					
Temperatura de funcionamento***	-40°C~+70°C					
Umidade de funcionamento	LEL/NDIR: 0~95%RH (Non-condensing) Toxic and Oxygen: 15%~95%RH (Non-condensing)					
Prssão operacional	90~110kPa					

Gás	Faixa de Defeito	Faixa de escala Completamente selecionável	Resolução	Limite Mínimo Detectável	Ponto PoCal pré-determinada int	Faixa Detectável Gas Cal	Tempo de Resposta (T90)	Precisão	Alarme 2 Pré-determinado	Alarme 1 Pré-determinado	STEL	TWA
O ₂	30.0%vol	25.0~30.0%vol	0.1%vol	-	20.9%vol	20.9%vol (Fixed)	<20s	<±0.7%vol	23.5%vol ▲	19.5%vol ▼	n/a	n/a
H ₂ S	100ppm	20.0~200.0ppm	0.1ppm	0.5ppm	50ppm	30%~70% Of Full Scale Range	<25s	<±5ppm	20ppm ▲	10ppm ▲	5ppm	1ppm
CO	500ppm	50~1000ppm	1ppm	3ppm	250ppm		<25s	<±5ppm	50ppm ▲	25ppm ▲	27ppm	18ppm
LEL	100%LEL	100%LEL	1%LEL	-	50%LEL		<25s	<±5%LEL	50%LEL ▲	25%LEL ▲	n/a	n/a
*CH ₄ -IR	100%LEL	100%LEL	1%LEL	-	50%LEL		<30s	<±5%LEL	50%LEL ▲	25%LEL ▲	n/a	n/a
NH ₃ -L	100ppm	20.0~100.0ppm	0.1ppm	2ppm	50ppm	20%–80% Of Full Scale Range	<60s	<±5ppm	70ppm ▲	35ppm ▲	35ppm	25ppm
Cl ₂	10ppm	5.0~50.0ppm	0.05ppm	0.1ppm	5ppm		<40s	<±1ppm	6ppm ▲	3ppm ▲	1ppm	0.5ppm
SO ₂	20ppm	10.0~50.0ppm	0.1ppm	0.2ppm	10ppm		<25s	<±0.5ppm	10ppm ▲	5ppm ▲	3.8ppm	1.9ppm
C ₂ H ₃ CI	100ppm	10.0~100.0ppm	0.1ppm	0.3ppm	50ppm		<90s	<±10%	10ppm ▲	5ppm ▲	7.6ppm	3.8ppm
*H ₂	1000ppm	1000ppm	1ppm	2ppm	200ppm		<90s	<±10% or <±5%FS	400ppm ▲	200ppm ▲	n/a	n/a

Observações:

Condição de armazenagem -20°C~+50°C, 45-75%RH(Non-condensing), in clean air

FGM-6a00b, "a" indica o tipo de sensor, inclui 1 (LEL), 2 (NDIR), 3 (EC). "B" indica o material da carcaça principal, inclui S (Aço Inoxidável) e a peça bruta (Liga de Alumínio) alumínio).

^{*}RAEGuard 3 proporcionará aos usuários mais interfaces de comunicação e tipos de gás no futuro, como Bluetooth e sem fio. Para informações de disponibilidade, favor contatar Honeywell Analytics

^{**} Disponibilidade para os certificados SIL2, favor entrar em contato com Honeywell Analytics

^{***} O sensor catalítico e NDIR-CH4 podem funcionar continuamente a -40 ° C ~ + 70 ° C; O sensore tóxico e de oxigênio podem funcionar continuamente a -20 ° C ~ + 55 ° C, intermitentemente a -40 ° C ~ + 70 ° C (a precisão e o tempo de resposta dos sensores que operam a esta faixa de temperatura serão afetados e o funcionamento a longo prazo pode provocar a redução da sensibilidade do sensor, ou até mesmo danificá-lo, ***As características de endimento dos produtos mencionados anteriormente são resultados típocos de testes en um ambiente com temperatura de 20 ° C e com umidade de 50% de HR. Ao alibrar, use a yampa de calibração e o fluxo recomendado para detecção. Se em seu lugar é utilizado o guarda-sol diluvio ou a detecção é realizada a baixa temperatura, o tempo de resposta será mais lento.

Linha de atendimento ao Cliente

www.honeywellanalytics.com



Honeywell Analytics

Building#1, 555 Huanke Road Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong New Area Shanghai, China Tel: 021-80386800 Fax: 021-60246070

RAE Systems (Beijing) Inc

A1 Building, C&W Industry Zone, No.14 Jiu Xianqiao Road,Chaoyang District, Beijing Tel: 010-56696000 Fax: 010-57560599

Honeywell Analytics

6F-2, No.8, Ziqiang S. Road, Chupei City 30264, Taiwan Tel: +886-2-29569986 Fax: +886-3-6576499

Serviço Técnico

America: ha.us.service@honeywell.com www.honeywell.com

Tenha em conta: Embora tudo tenha sido feito para garantir a precisão desta publicação, nenhuma responsabilidade pode ser aceitada por erros ou aomissões. Os dados pode mudar, assim como a legislação, e é altamente recomentado a obtenção de cópias com as regulamentações, padrões e diretrizes mais recentes publicadas. Esta publicação não é pretendida para ser a base de um contrato.

Brochure_RAEGuard 3_V2020_EN

THE FUTURE IS WHAT WE MAKE IT

